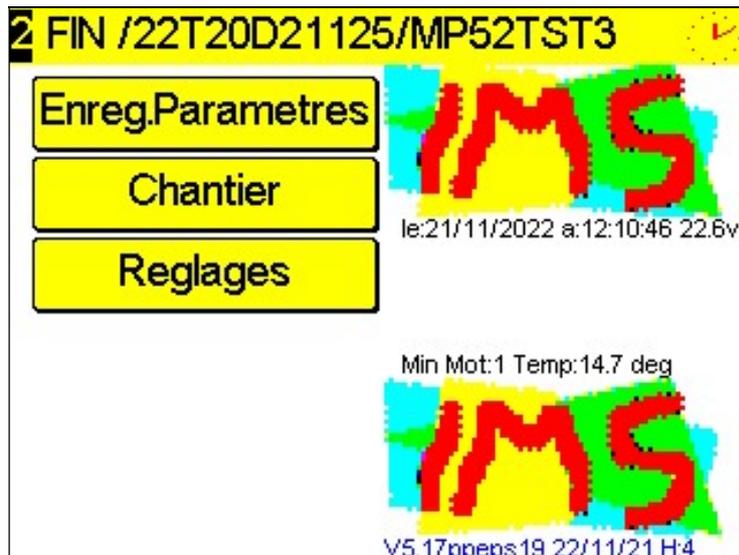


# INSTRUMENTATIONS MESURES SERVICES SAS

12, rue du Maréchal JUIN F31270 FROUZINS téls : 0561311776 0964212261 Mel : imssa1997@wanadoo.fr  
www.instrumentation-mesures-services.eu

Manuel d'utilisation du PPEPS1



Introduction

Mise en station (opt)

Profondimetre (opt)

Enregistreur de Paramètres

Chantier

Réglages

Le clavier Tactile

Options

# INSTRUMENTATIONS MESURES SERVICES SAS

12, rue du Maréchal JUIN F31270 FROUZINS téls : 0561311776 0964212261 Mel : imssa1997@wanadoo.fr  
www.instrumentation-mesures-services.eu

## Introduction

Le PPEPS1 est un enregistreur de paramètres de forage multifonctionnel

Inclinomètre

Profond mètre

Enregistreur de paramètres

Il est organisé en mode multitâches, cela lui permet :

De réalisation plusieurs types d'opération en mode caché

Gestion des communications,

Gestion des espaces mémoires embarque

Gestion des opérations du clavier tactile

Gestion les entrées des capteurs.

Communication externe sur PC mode data directe

Il est doté d'un écran tactile couleur de 7 pouces, haute luminosité

D'un espace mémoire de 2 giga octets (représentant 800000 m de forage) extensible à 16 giga ou plus si nécessaire

Les données enregistrées sont envoyées automatiquement sur le serveur IMS.

Ces données sont accessibles directement sous forme graphique sur le site ,et/ou téléchargeable en mode texte

[www.instrumentation-mesures-services.eu](http://www.instrumentation-mesures-services.eu), muni d'un login et mot de passe personnalisé IMS.

Une fonction transparente comptabilise le fonctionnement du PPEPS1.

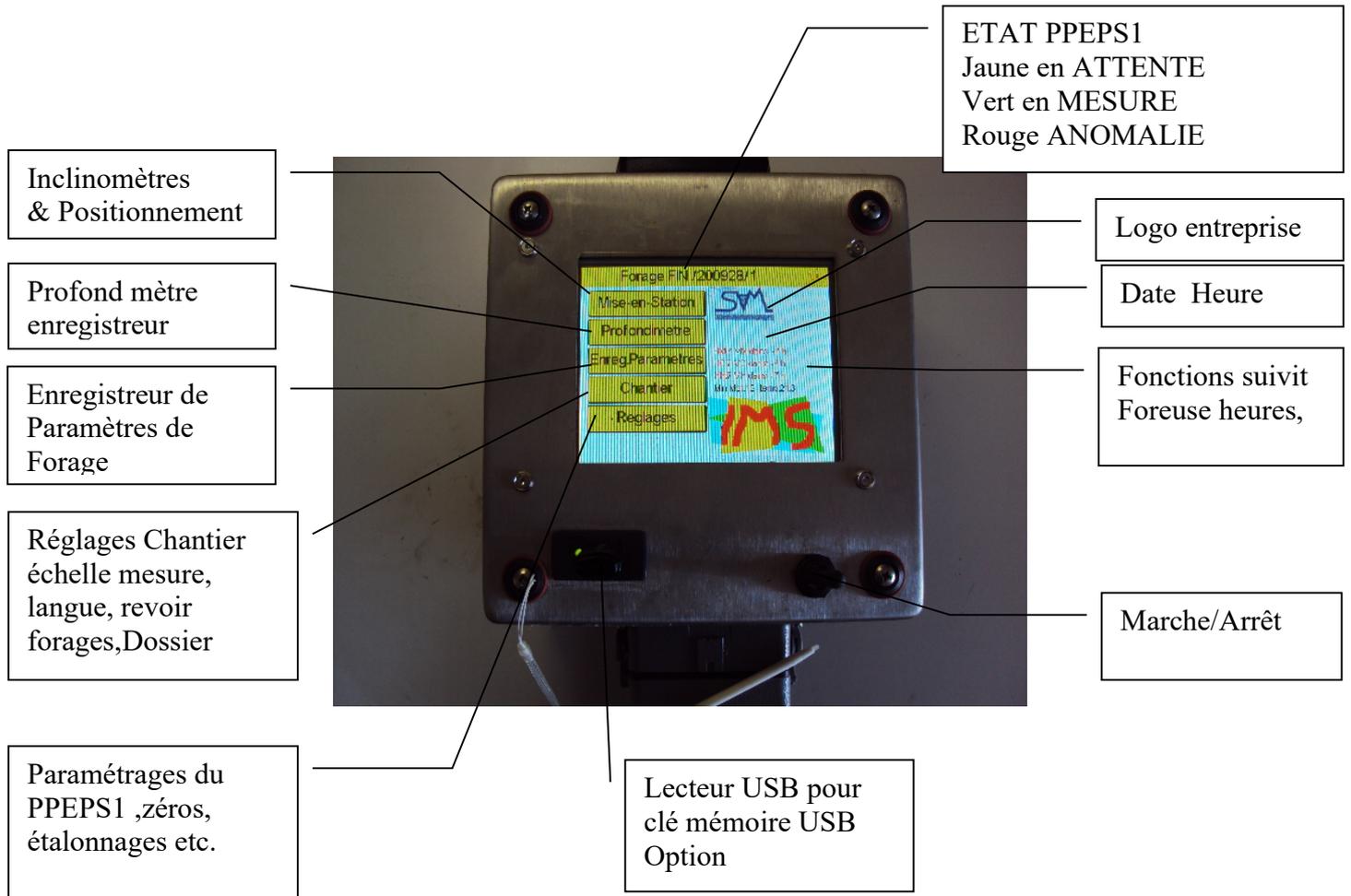
Gestion des heures d'utilisation foreuse

Gestion de l'entretien foreuse et opération de maintenance

Gestion des dossiers clients forages sur le site (drill/répertoires.)

# INSTRUMENTATIONS MESURES SERVICES SAS

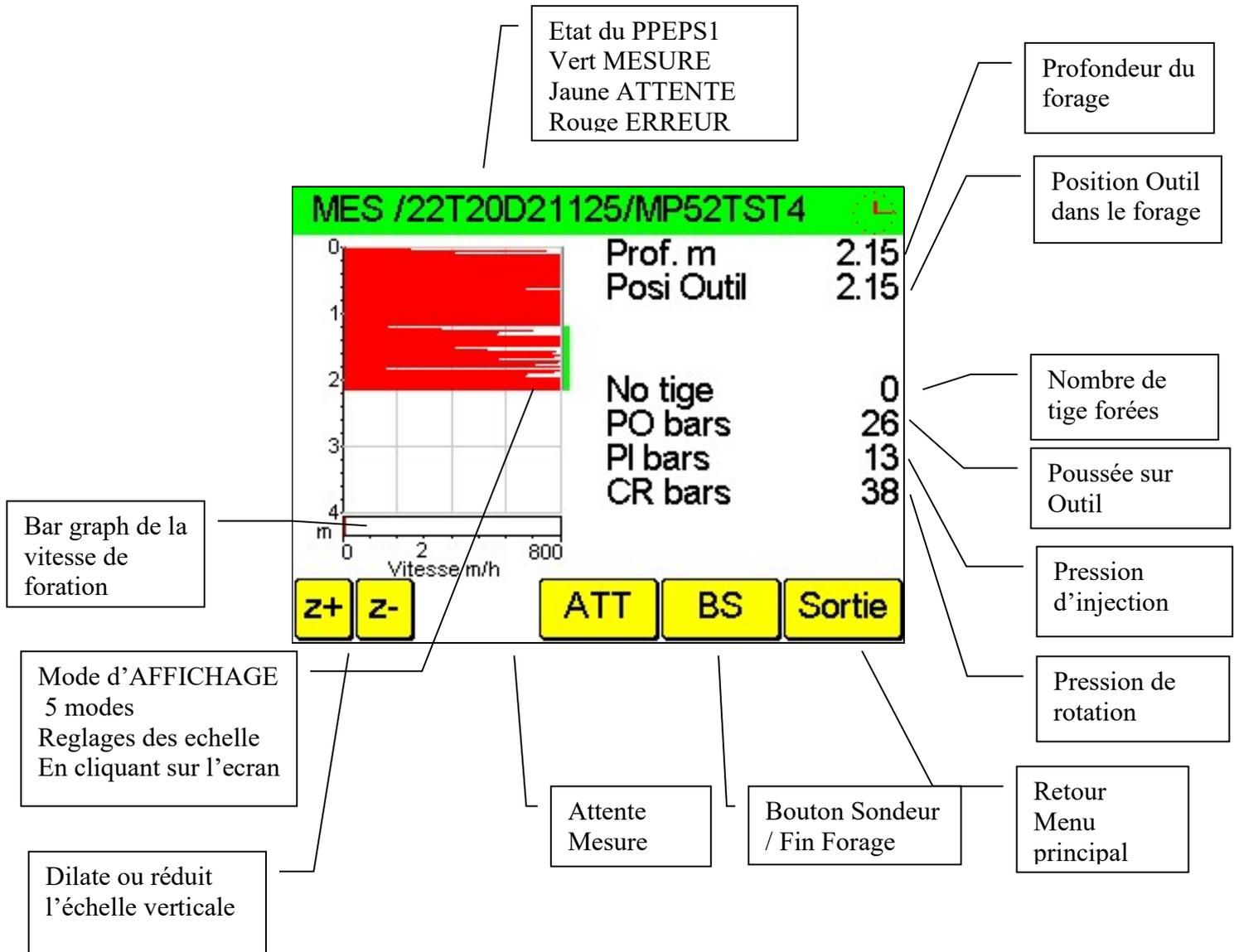
12, rue du Maréchal JUIN F31270 FROUZINS téls : 0561311776 0964212261 Mel : imssa1997@wanadoo.fr  
www.instrumentation-mesures-services.eu



# INSTRUMENTATIONS MESURES SERVICES SAS

12, rue du Maréchal JUIN F31270 FROUZINS tél : 0561311776 0964212261 Mel : imssa1997@wanadoo.fr  
www.instrumentation-mesures-services.eu

## Description des Indications ECRAN du PPEPS1



# INSTRUMENTATIONS MESURES SERVICES SAS

12, rue du Maréchal JUIN F31270 FROUZINS téls : 0561311776 0964212261 Mel : imssa1997@wanadoo.fr  
www.instrumentation-mesures-services.eu

## Mise en Station (opt)

Cette partie du PPEPS1 fourni l'inclinaison du mat, ainsi que la position GPS du PPEPS1 s'il est visible des satellites

La cible centrale est de couleur rouge ,et les valeurs des angles X Y restent transcrit en rouge tant que le mat n'est pas vertical ou dans la zone de tolérance de la verticalité.

Des que la verticalité est atteinte la transcription des angles passe au vert.

Cliquer sur la touche : **Sortie** pour quitter la page et revenir a la page origine

## Profond mètre (opt)

Cette section est l'utilisation de l'enregistreur de paramètres en numérotation de forage automatique, avec affichage limite à deux courbes vitesse et pousse outil ,

Cliquer sur la touche : **Ouvrir**

Le PPEPS1 passe mode ATTente (bandeau supérieur **JAUNE**,libelle :Forage ATT/dossier/1)

Des que vous êtes prêt a forer cliquer sur la touche **MES** ( bandeau inférieur), le bandeau supérieur passe en couleur verte (( bandeau supérieur **VERT**,libelle :Forage MES/dossier/1)

Réaliser votre opération de forage.

Si le PPEPS1 est en mode reprise auto, le rajout de tige se fera automatiquement

Si le PPEPS1 est en mode manuel, il faut des que vous recommencer a forer avec la tige suivante cliquer sur la touche **BS** , ainsi l'enregistrement recommence. Ainsi de suite jusqu 'à la fin de votre forage.

Quand le forage est fini, cliquer sur la touche ATT,puis cliquer sur la touche FIN F ( fin forage) le PPEPS1 clôture ainsi le forage et revient en mode Ouvrir un nouveau forage

Pour sortir du profondimetre, cliquer sur la touche **Sortie**

## Indication du bandeau supérieur

**Couleur verte :PPEPS1 en mode MESure**

**Couleur jaune :PPEPS1 en mode ATTente**

**Couleur rouge :PPEPS1 indique une erreur ( l'erreur est indiquée dans le bandeau)**

Le bandeau est actif vous pouvez cliquer dessus pour voir si la mise a jour a été effective.

Les erreurs (cliquer sur le bandeau pour sortir de l'indication d'erreur)

Principales erreurs de manipulation

1-To many file open : trop de fichiers sont ouverts

2-File exist : le fichier existe déjà

# INSTRUMENTATIONS MESURES SERVICES SAS

12, rue du Maréchal JUIN F31270 FROUZINS tél : 0561311776 0964212261 Mel : imssa1997@wanadoo.fr  
www.instrumentation-mesures-services.eu

## Enregistreur de paramètres de forages

Cliquer sur la touche : **Enreg. Paramètres.**

Cliquer sur la touche : **Ouvrir**

Taper le nom du forage à réaliser : exemple ESSAI  
( attention **vous ne pouvez pas donner deux fois le même nom**)  
puis cliquer sur la touche E ( en bas à droite pour valider le nom)

Le PPEPS1 passe en mode ATTENTE et affiche la page de trace  
(Le bandeau supérieur est de couleur jaune avec l'opération en cours Forage ATT/)

Choisissez le mode d'affichage  
En cliquant sur la touche :**AFF**  
(Vous disposez de 5 modes)

### Pret à forer

Cliquer sur la touche : **MES**  
(Le bandeau supérieur passe en vert avec le mode Forage MES/)

Dés que vous forez, le PPEPS1 enregistre automatiquement,  
Le bar graph vitesse se déplace, la profondeur s'incrémente  
Les pressions sont indiquées.

Quand vous avez fore la première tige, mettez en place la deuxième tige et dès que vous recommencez à forer

Cliquer sur la Touche : **BS**  
L'index tige s'incrémente de 1 et le PPEPS1 continue à enregistrer votre forage.  
L'indication profondeur égale la profondeur outil  
Procéder ainsi de suite jusqu'à la fin du forage voulu.

Forage est terminé.  
Cliquer sur la touche **ATT**  
(le bandeau supérieur passe au jaune avec Forage ATT/)

Cliquer sur la Touche :**FIN F**  
Une confirmation vous est demandée  
Cliquer sur OUI

Le PPEPS1 clôture le forage  
(le bandeau supérieur indique alors Forage FIN/)  
la page de début d'un nouveau forage apparaît , l'écran conserve la trace de la courbe du forage fait.

Si vous souhaitez revenir page début  
Cliquer sur la Touche : **Sortie**

# INSTRUMENTATIONS MESURES SERVICES SAS

12, rue du Maréchal JUIN F31270 FROUZINS tél : 0561311776 0964212261 Mel : imssa1997@wanadoo.fr

www.instrumentation-mesures-services.eu

## Indication du bandeau supérieur

Couleur verte :PPEPS1 en mode MESure

Couleur jaune :PPEPS1 en mode ATTente

Couleur rouge :PPEPS1 indique une erreur ( l'erreur est indiquée dans le bandeau)

## Mise sous tension

2 FIN /22T20D21125/MP52TST3

Enreg.Parametres

Chantier

Reglages

le:21/11/2022 a:12:10:46 22.6v

Min Mot:1 Temp:14.7 deg

V5.17ppeps19 22/11/21 H:4

## Cliquer sur Enrg Parametres

2 FIN /22T20D21125/MP52TST3

Prof. m	1.61
Posi Outil	1.61
No tige	0
PO bars	-11
PI bars	12
CR bars	37

z+ z- Ouvrir Sortie

## Cliquer sur OUVRIR

2 FIN /22T20D21125/MP52TST3

Forage: MP52TST3\_

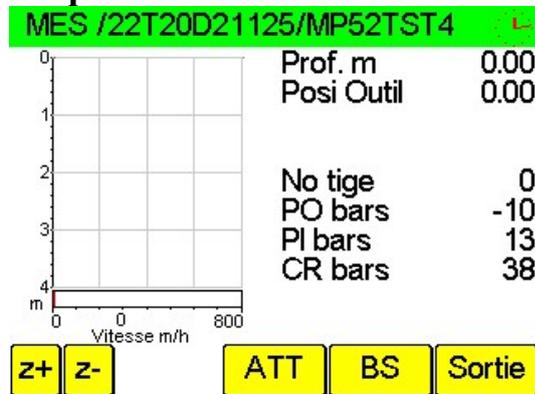
1	2	3	4	5	6	7	8	9	0
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
U	V	W	X	Y	Z	_	a	<	E

taper le nom du forage

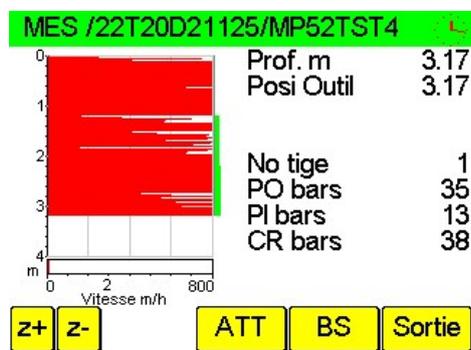
# INSTRUMENTATIONS MESURES SERVICES SAS

12, rue du Maréchal JUIN F31270 FROUZINS tél : 0561311776 0964212261 Mel : imssa1997@wanadoo.fr  
www.instrumentation-mesures-services.eu

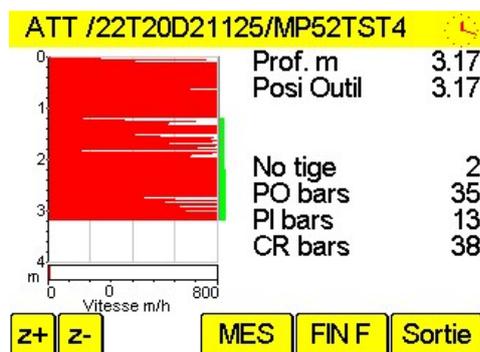
## Cliquer sur MES



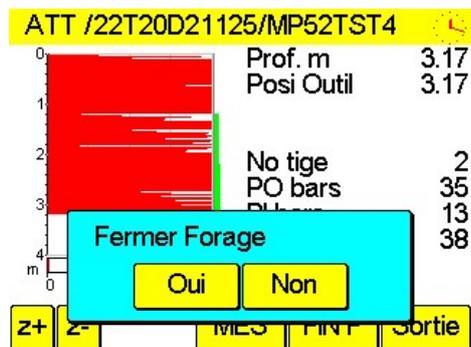
Cliquer sur BS



Cliquer sur ATT



Cliquer sur FIN F donne accès la cloture



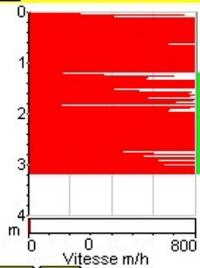
Cliquer OUI clôture le forage

Cliquer NON retourne sur le forage en cours

# INSTRUMENTATIONS MESURES SERVICES SAS

12, rue du Maréchal JUIN F31270 FROUZINS téls : 0561311776 0964212261 Mel : imssa1997@wanadoo.fr  
www.instrumentation-mesures-services.eu

IE-IN /22T20D21 125/MP52TST4



Prof. m 3.17  
Posi Outil 3.17

No tige 0  
PO bars 35  
PI bars 13  
CR bars 38

Z+ Z-

Ouvrir Sortie

Cliquer sur **Sortie** revient vers la page  
d'Accueil

# INSTRUMENTATIONS MESURES SERVICES SAS

12, rue du Maréchal JUIN F31270 FROUZINS téls : 0561311776 0964212261 Mel : imssa1997@wanadoo.fr  
www.instrumentation-mesures-services.eu

## ENREGISTREUR DE PARAMETRES

un clic sur **Enreg. Parametres**

**1E-IN /22T20D21125/MP52TST4**

Prof. m 3.17  
Posi Outil 3.17

No tige 0  
PO bars 35  
PI bars 13  
CR bars 38

z+ z- Ouvrir Sortie

un clic sur **Ouvrir**

**2E-IN /22T20D21125/MP52TST3**

Forage: MP52TST3\_

1	2	3	4	5	6	7	8	9	0
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
U	V	W	X	Y	Z	_	a	<	E

**Effacer l'ancien nom(3) tapez le nouveau(4)  
Valider sur E ( en bas a droite, touche Enter)**

**ATT /22T20D21125/MP52TST4**

Prof. m 3.17  
Posi Outil 3.17

No tige 2  
PO bars 35  
PI bars 13  
CR bars 38

z+ z- MES FIN F Sortie

**ATT /SSX273/TIRANT\_T2\_16**

Z(m)	2	4	10	20	200
V(m/h)	50	100	200	400	500
	800	1000	1500	2000	3000
Aff.					
OK		Change OUTIL			

z+ z- MES FIN F Sortie

Modification des échelles d'affichage  
Cliquez sur l'écran le tableau des échelles apparaissent  
Cliquez sur la valeur souhaitée d'affichage  
Z(m) Profondeur  
V(m/h) Vitesses  
AFF modifie l'aspect d'affichage des courbes.

Cliquez sur OK pour sortir des réglages d'affichages pour revenir sur l'écran antécédant.

Change OUTIL : Valide le changement d'outil puis revient sur la page de forage

# INSTRUMENTATIONS MESURES SERVICES SAS

12, rue du Maréchal JUIN F31270 FROUZINS téls : 0561311776 0964212261 Mel : imssa1997@wanadoo.fr

www.instrumentation-mesures-services.eu

## Module CHANTIER

### un clic sur Chantier

1E FIN /22T20D21125/MP52TST4

Dossier	22T20D21125
Entreprise	SOLID TS
Client	LOXAM
Chantier	LYCEE BENOIT
Foreuse	FUTURO
Suite	Sortie

**Dossier** : dossier ou sont stockés les forages sur le disque et sur le serveur.

**Entreprise** : Entreprise (cliquer pour changer)

**Client** : nom du client (cliquer pour changer)

**Chantier** : nom du chantier (cliquer pour changer)

**Foreuse** : identification de la foreuse

**Suite** : Page suivante

**Sortie** : Retour menu principal

FIN /22T20D21125/MP52TST4

Outil	ODEX
Mise a la Cote	317
Date/Heure	21/11/2022 12:19
Zeros Inc XY	X:0.0 Y:0.0
Suite	Sortie

**Outil** : Méthode de foration

**Mise a la cote** : positionne l'origine du forage

**Date /Heure** :

**Suite** : page suivante

**Sortie** : Retour menu principal

FIN /22T20D21125/MP52TST4

Voir Replages	Revoir Forages
Cycle Forage	Langage
Affiche Effort	Vitesse Rotat
Renvoyer Forage	SMS
Gestion Met	Force ENVOI
Suite	Sortie

**Voir réglages** : visualise les éléments programmes

**Revoir forages** : Visualise les forages stockes

**Cycle forage** : Automatisation/rampe/clôture auto

**Langage** : choix de la langue

**SMS** : envoi d'un SMS

**Renvoyer Forage** : renvoi le forage sélectionné sur le disque

**Gestion Met** : mètres de l'enregistreur

**Force Envoi** : envoi immédiatement la liste si connexion correcte

FIN /22T20D21125/MP52TST4

Sauve Chantier	Voir Chantier
Sauve Etal Mach.	Charge CONFIG
Ajout Operateur	Selec Operateur

#### Sauve Chantier

stocke la configuration du chantier

**Sauve Etal Mach** : sauve la configuration

d'étalonnage machine permet ainsi

l'utilisation de plusieurs foreuses sans perdre les étalonnages successifs

Ajout Operateur

**Change APN** les opérateurs téléphoniques si vous changez la SIM

**Suite** : page suivante

**Sortie** : Retour menu principal

Suite	Sortie
-------	--------

# INSTRUMENTATIONS MESURES SERVICES SAS

12, rue du Maréchal JUIN F31270 FROUZINS tél : 0561311776 0964212261 Mel : imssa1997@wanadoo.fr

www.instrumentation-mesures-services.eu

## Module REGLAGES

### un clic sur Réglages

FIN /22T20D21125/MP52TST4

Code acces: 0\_

0	1	2	3
4	5	6	7
8	9	.	-
<	Entree		

### Tapez le code 1952

FIN /22T20D21125/MP52TST4

Logos	Decale FTP Liste
Etalon Prof	Zero Pression
Zeros Inc X Y	PE Inc X Y
BS Tige Auto	Mors BS
Seuil Fct M/A	Profond TROU
Suite	Sortie

**Logos** : votre logo

**Décale FTP Liste** : cliquer sur oui pour décaler la ligne bloquante d'un envoi en fin de fichier

**Etalon Prof** : étalonnage Prof

**Zéro pressions** : met pressions a zéro

**Zéros Inc XY** : met a zéros les inclinomètres X & Y

**PE Inc XY** : Pleine échelle des Inclinomètre et étalonnage

**BS Tige Auto** : Choix du bouton sondeur, automatique ou manuel (en automatique nécessité de mesurer PI & CR & tiges identiques)

**Seuil FcMA** : Valeur de déclenchement fonctionnement horaire

**Profond TROU** : valeur d'arrêt de l'enregistrement

**Suite** : passe a la page suivante

**Sortie** : Sort des pages

FIN /22T20D21125/MP52TST4

Profondi=?	GSM Controle
Eff.REGISTRES	Init Constr.
Entrees	Dalle tactile
Terminal	RESET
Capacite Disk	Format Disk
Suite	Sortie

**Profondi= ?** Initialisation du profond mètre a 1

**GSM contrôle** : Affiche l'état du serveur

**Eff Registres**: remet a zéro les listes contrôle (1 fois par an)

**Reset Constr** : Initialise tout par défaut la remise sous tension récupèrera les anciens étalonnages

**Entrées**: affiche toutes les entrées en bar graphe

**Dalle Tactile** : Réglage de la dalle tactile

**Reset** : mode constructeur avec vos réglages

**Terminal** : Plate-forme de programmation du PPEPS1

**Capacite du disk** :

**Format Disk** : formate le Disk perte de vos données enregistrées

**Suite** : revient a la page antécédente

**Sortie** : Sort du module

# INSTRUMENTATIONS MESURES SERVICES SAS

12, rue du Maréchal JUIN F31270 FROUZINS téls : 0561311776 0964212261 Mel : imssa1997@wanadoo.fr  
www.instrumentation-mesures-services.eu

## Réglages

### Etalonnage touche **Etalon Prof**

ATT /22T20D21125/TST89

Nouvel Etalon

Etalon Existant

Sortie

ATT /22T20D21125/TST89

ETALONNAGE de la PROFONDEUR

PROFONDEUR : 0.000 m P:+0 S:0

NON: Indiquez la COURSE REELLE FAIT

OUI: Conserve Etalonnage ACTUEL

Valeur actu:2.086i/cm Dir:0 p1264

TEST Profondeur OK

Oui

Non

### Cliquer sur **Nouvel Etalon**

Avant de faire déplacer la tête dans le sens du forage

Mesurer une longueur de course à réaliser pour l'étalonnage (par exemple 200 cm)

Puis commencer le déplacement de la tête dans le sens de foration

Faites déplacer la tête de forage dans le sens du forage de la longueur connue.

Dès que vous avez parcouru la longueur définie, ne déplacez plus la tête.

Vérifier la ligne Profondeur : xxx.xxx

Si la longueur indiquée est différente cliquer sur NON

ATT /22T20D21125/TST89

long. course(cm):: 361.9\_

0	1	2	3
4	5	6	7
8	9	.	-
<	Entree		

### **EFFACER la valeur indiquée avec ≤** **Taper la longueur réalisée en cm**

Cliquer sur **Entrée**

L'étalonnage de la profondeur est terminé

**Attention** : il faut ensuite sauvegarder la configuration  
Procédure :

Réaliser un forage TEST de contrôle et de sauvegarde

### Si vous avez déjà sauvegarder des étalonnages de foreuse sélectionner votre foreuse

ATT /22T20D21125/TST89

● EGT\_710->EPC ALPHAROC

ATT /22T20D21125/TST89

Mac: EGT\_710

Entre :EPC ALPHAROC

Etalon : 2.08640

Sens for:0

Valide FOREUSE ?

Oui

Non

Ret Pg+ Lg+ Lg- Pg- Sel Sortie

# INSTRUMENTATIONS MESURES SERVICES SAS

12, rue du Maréchal JUIN F31270 FROUZINS tél : 0561311776 0964212261 Mel : imssa1997@wanadoo.fr  
www.instrumentation-mesures-services.eu

## Cycle Forage

Cette section permet de réaliser plusieurs points selon la programmation

Clôturer automatiquement le forage dès que la profondeur définie est atteinte et prépare l'ouverture du forage suivant.

Permet de calculer automatiquement la longueur des forages pour réaliser une rampe à partir d'un plan horizontal ou incliné en fournissant au système la profondeur du premier forage, la pente montante ou descendante, l'espace régulier entre les forages, ainsi le PPEPS1 à chaque clôture de forage fournir la profondeur du forage suivant à atteindre.

Procédure à suivre.

cliquer sur **Chantier**

cliquer sur **Cycle Forage**

ATT /22T20D21125/TST89

Voir Replages	Revoir Forages
Cycle Forage	Langage
Affiche Effort	Vitesse Rotat
Re	
	DI
Suite	Sortie

Cycle Forage

Oui Non

Cliquer sur **Oui**

ATT /22T20D21125/TST89

Cote à atteindre (m): 9999.000\_

0	1	2	3
4	5	6	7
8	9	.	-
<	Entree		

Indiquer la cote à atteindre en mètres

Valider en cliquant sur **Entrée**.

ATT /22T20D21125/TST89

Pente voulue (%): 0.000\_

0	1	2	3
4	5	6	7
8	9	.	-
<	Entree		

indiquer le taux de votre pente .

Si vous souhaitez faire une pente indiquer la valeur de la pente en %, sinon laisser à zéro profondeur répétitive.

# INSTRUMENTATIONS MESURES SERVICES SAS

12, rue du Maréchal JUIN F31270 FROUZINS téls : 0561311776 0964212261 Mel : imssa1997@wanadoo.fr  
www.instrumentation-mesures-services.eu

ATT /22T20D21125/TST89

Non->Conserve Oui->Inverse ?  
Actuel->Pente Montante ?

Pente Descendante	
Oui	Non

Si vous avez indiqué une pente différente de zéro  
indiquer le sens de votre pente, montante la longueur des forages diminue, descendante la  
longueur des forages augmente.

ATT /22T20D21125/TST89

Ecart des Trous(m): 0.000\_

0	1	2	3
4	5	6	7
8	9	.	-
<	Entree		

l'espacement des forages en mètres

Si vous avez indiqué une pente, indiquer alors

# INSTRUMENTATIONS MESURES SERVICES SAS

12, rue du Maréchal JUIN F31270 FROUZINS tél : 0561311776 0964212261 Mel : imssa1997@wanadoo.fr

www.instrumentation-mesures-services.eu

## BOUTON SONDEUR

FIN /HP\_CAR/111

BS Automatique NON



BS Automatique

Oui Non

Le bouton sondeur fonctionne de deux façons

Manuelle : a chaque reprise de forage avec une nouvelle tige, il faut valider la tige en cliquant sur la touche **BS**

Automatique : il faut indiquer au PPEPS1 le seuil de pression minimale de la PI & de la PR, ainsi que les longueurs de tiges utilisées.

Ainsi des que le PPEPS1 constante la validée des paramètres, il gère l'ajout de tige tout seul.

FIN /HP\_CAR/111

Longueur tige(cm) 100



Longueur tige(cm)

Oui Non

indiquer la longueur de vos tiges

FIN /HP\_CAR/111

Seuil CR(bars) 0.0



Seuil CR(bars)

Oui Non

Indiquer la pression minimale du couple de rotation

FIN /HP\_CAR/111

Seuil PI(bars) 0.0



Seuil PI(bars)

Oui Non

Indiquer la pression minimale sur le circuit d'air

FIN /HP\_CAR/111

Course Emanche(cm) 0



Course Emanche(cm)

Oui Non

# INSTRUMENTATIONS MESURES SERVICES SAS

12, rue du Maréchal JUIN F31270 FROUZINS tél : 0561311776 0964212261 Mel : imssa1997@wanadoo.fr  
www.instrumentation-mesures-services.eu

## RENGOI de forages

Vous disposez d'une fonction qui vous permet de renvoyer un ou plusieurs forages dans le cas ou ceux ci on été altérés lors du transfert automatique

Procédure

Cliquer sur la touche CHANTIER

Cliquer sur SUITE

Cliquer sur SUITE

Cliquer sur RENGOI FORAGES

Déplacez vous avec les flèches dans le répertoire souhaite

Puis cherchez le/les forages à renvoyer, cliquer sur le les forages à renvoyer, le PPEPS1 s'occupera de renvoyer les forages.

## Gestion Entretien (opt)

Cette procédure vous permet d'obtenir le suivi de votre foreuse, notamment concernant le suivi des vidanges.

Lors de l'installation l'opérateur programme les heures réelles de vos différentes sections : moteur, compresseur, hydraulique.

Et une touche sous le module Ent MECANO valide les opérations choisies par défaut :

La vidange moteur toute les 250 heures

La vidange compresseur toutes les 500 heures

La vidange hydraulique toutes les 1000 heures

Lors de l'utilisation du PPEPS1, sur l'écran principal sont affichées les différentes heures ainsi que le temps restant avant d'effectuer l'opération.

Lorsque les horaires sont respectés : les indications sont affichées en bleu

Lorsque les horaires sont a douze heures d'une vidange l'affichage passe au jaune

Lorsque les horaires sont dépassés l'affichage passe au rouge.



# INSTRUMENTATIONS MESURES SERVICES SAS

12, rue du Maréchal JUIN F31270 FROUZINS téls : 0561311776 0964212261 Mel : imssa1997@wanadoo.fr

www.instrumentation-mesures-services.eu

## Module REGLAGES

### Profondi= ?

Si vous cliquer sur ce module, le PPEPS1 incrémente de 1 le numéro de dossier et initialise le numéro de forage a 1.

Exemple :

Dossier :201025 forage 523

Après appui sur la touche

Dossier :201026 forage 1

### GSM Contrôle

FIN /HP\_CAR/111

+CSQ: 9,0

+COPS: 0,0,"Orange France"

CID: 89330151164222866910

GSN: 358281006352979

+CGDCONT: 1,"IP","orange.fr","0.0.0.0",0,0

208019302116598

GMI: Telit Context GPRS:+CGREG: 0,1

Sortir

Niveau réception doit être supérieur a 9  
Opérateur

Numéro SIM  
Numéro imei

Opérateur serveur et autorisation

Contexte d'émission réception GSM

### Reset constr

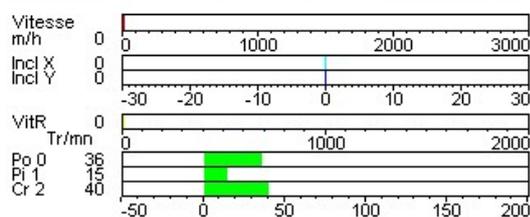
Initialisation totale du système PPEPS1

Attention l'appui sur cette touche vous oblige à recommencer tout vos réglages.

### Entrées

Visualisation du fonctionnement de tous vos capteurs en mode bargraph

FIN /HP\_CAR/111



40

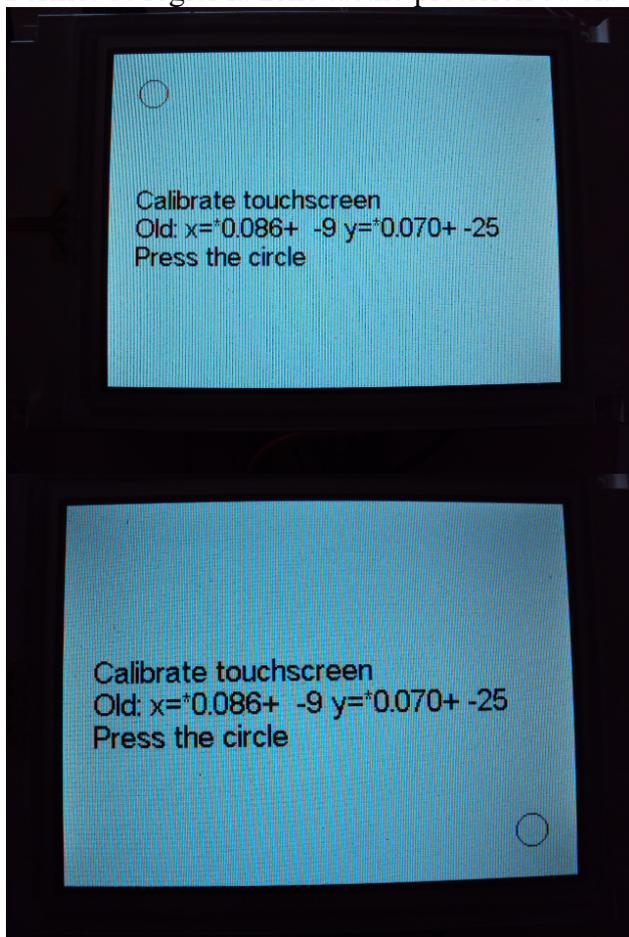
Sortie

# INSTRUMENTATIONS MESURES SERVICES SAS

12, rue du Maréchal JUIN F31270 FROUZINS tél : 0561311776 0964212261 Mel : imssa1997@wanadoo.fr  
www.instrumentation-mesures-services.eu

## Dalle Tactile

Permet de régler la zone tactile précision du clavier et zone d'appui



## Terminal

Clavier de programmation du PPEPS1

A utiliser que si connaissez les bases de programmation, une erreur de frappe de commande peut entraîner des dysfonctionnements.

1 FIN /HP\_CARX2010/3

1 FIN /HP\_CARX2010/3

```
af=72/10000 av=0 ex=0 dg=0 dr=0 de=0 uc[0-1-2]=0,0,0
2022:12:16 17:08:02
bt=22,7187 er=3,7143 sf=1 lt=100 ix=0,0000 iy=0,0000 dh=0,000
do=HP_CARX2010 fo=3 cl=LOXAM en=SOLID TS ch=LYCEE BE
sd used=70M + free=1850M =1920M
FIN
imgf
OLD AdSims,ppeps- Serv Oldims,ppeps
ok
```

1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	=	bs	A
a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m
n	o	p	q	r	s	t	u	v	w	x	y	z
&	.	,	;	+	"	*				cmd	end	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	=	bs	A
a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m
n	o	p	q	r	s	t	u	v	w	x	y	z
&	.	,	;	+	"	*				cmd	end	

d »cmd » imgf

# INSTRUMENTATIONS MESURES SERVICES SAS

12, rue du Maréchal JUIN F31270 FROUZINS tél : 0561311776 0964212261 Mel : imssa1997@wanadoo.fr

www.instrumentation-mesures-services.eu

Voici quelques commandes du terminal

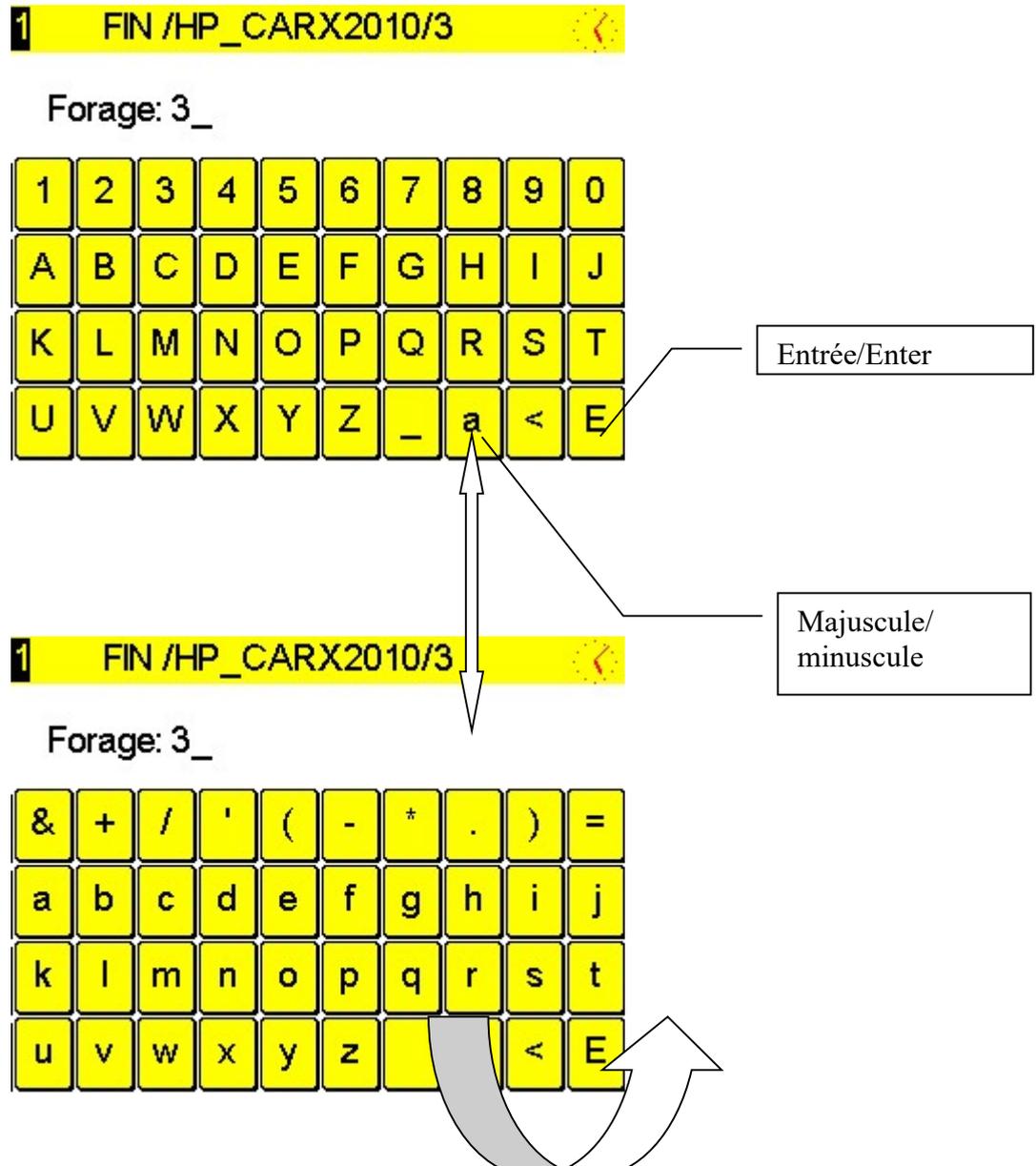
Attention pas d'erreur de frappe (toujours des minuscules)

commande	Opération effectuée après avoir cliqué sur la touche <b>cmd</b>
d	Affiche état du PPEPS1
ls	Liste les dossiers du disque
imup= hrs.txt	Lit le fichier heures
imup= vid.txt	Lit le fichier entretien
imup=modem.log	Lit le fichier serveur
imup=ftp.txt	Lit le fichier d'envoi serveur
imrm xx	Procedure d'effacement
imvm=xxx	Initialise la variable vidange moteur
imvh=xxx	Initialise la variable vidange hydraulique
imvc=yyyy	Initialise la variable vidange compresseur
imcd= xxxx	Change de répertoire
xxdk	Lit la configuration des disques embarqués
mm	Affiche l'état du serveur
mm=0	Invalide le journal modem
mm=2	Valide le journal modem en mode pas a pas
imgf	Renvoi l'adresse du serveur/client/machine
imvp	Affiche les heures moteur, compresseur, hydraulique, minutes moteur, température carte
Imvt/t	Affiche délai d'envoi serveur et température carte
imetpf	Lit ou écrit les valeurs d'étalonnages profondeur
imcfor	Lit ou écrit les valeurs du cycle de forage
xxcpu	Lit le processeur
Imfo/fo	Formate le disque, données perdues en totalité
imdf	Lit la liste d'envoi /= dossier/forage rajoute le forage a la liste d'envoi
imdl	Décale le forage bloquant l'envoi en fin de liste /imdl =1 efface le forage de la liste
imop=xxx	Ouvre un nouveau forage
go	Met le forage en mesure
st	Met le forage en attente
imcl	Clos le forage
imdo=xxxx	Créer un nouveau dossier
imclear	Efface les registres courants veillez à ce que tous les forages ont été envoyés avant
xxrs	Reset
imbs	Lit ou écrit la fonction bouton sondeur
imcgui	Lit ou écrit la fonction guillotine
rm=xxx	Efface le fichier xxx
up=xxx	Télécharge le fichier xxx
iment	Lit ou iment= client,entreprise,chantier,machine,outil l'entête de forage
imgp	Lit le gps
imvz	Lit écrit zéros pressions

# INSTRUMENTATIONS MESURES SERVICES SAS

12, rue du Maréchal JUIN F31270 FROUZINS tél : 0561311776 0964212261 Mel : imssa1997@wanadoo.fr  
www.instrumentation-mesures-services.eu

## Le Clavier Tactile



Lors de l'entrée d'un nom de forage le PPEPS1 vérifie si les caractères sont compatibles avec la création de nom de fichier et remplace les caractères interdits par le caractère souligné : \_

# **INSTRUMENTATIONS MESURES SERVICES SAS**

12, rue du Maréchal JUIN F31270 FROUZINS téls : 0561311776 0964212261 Mel : imssa1997@wanadoo.fr  
www.instrumentation-mesures-services.eu

## **Caractéristiques et précaution d'utilisation.**

Ne pas utiliser d'objet métallique pour cliquer sur l'écran soit un stylet en plastique ou votre doigt, car une perforation de la protection du film de l'écran rendra le PPEPS1 non étanche et entraînera des perturbations voire une dégradation de l'écran.

Ne pas utiliser de détergent pour nettoyer l'écran, mais chiffon doux humide  
Ne pas laver à haute la pression « karcher »

Poids 2Kg

Dim 200\*200\*80 mm

Alimentation : 12/24v alt ou consommation 3.6VA

Protection fusible interne, et fusible externe sur ligne d'alimentation coté batterie

Modem interne 2/3/4G mode data/gprs//sms/internet.

Rangement dans la valise de transport.

Toujours positionner l'écran vers le haut de la valise pour éviter qu'un objet situé dans le fond de la valise ne vient à appuyer sur l'écran.

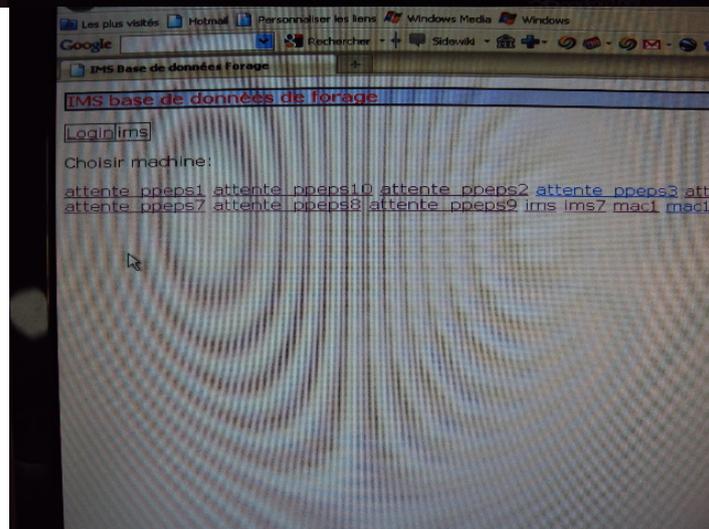
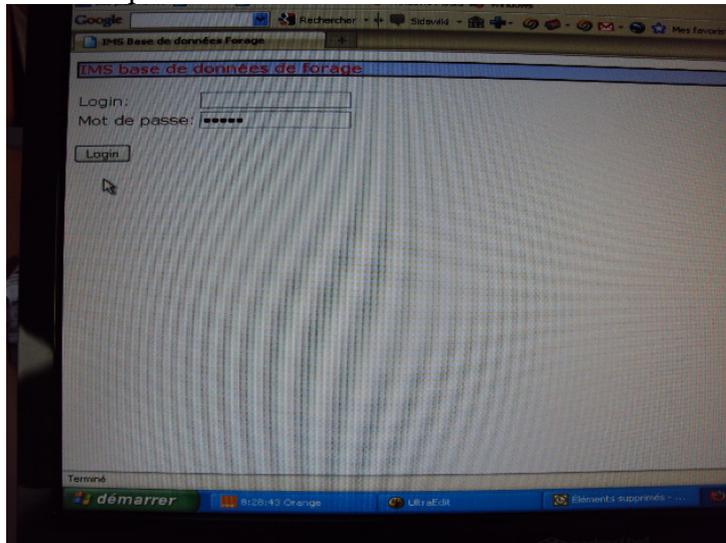
# INSTRUMENTATIONS MESURES SERVICES SAS

12, rue du Maréchal JUIN F31270 FROUZINS tés : 0561311776 0964212261 Mel : imssa1997@wanadoo.fr  
www.instrumentation-mesures-services.eu

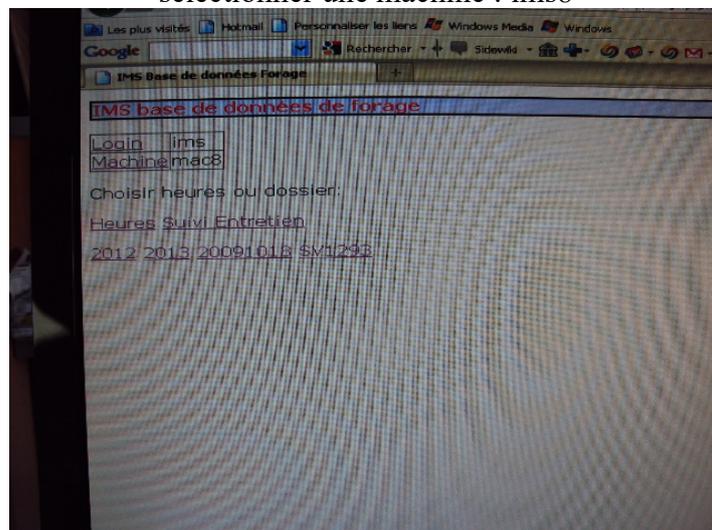
Logiciel d'édition sur le site [www.instrumentation-mesures-services.fr/eu](http://www.instrumentation-mesures-services.fr/eu)

Cliquer sur suite

Entrer votre login et mot de passe



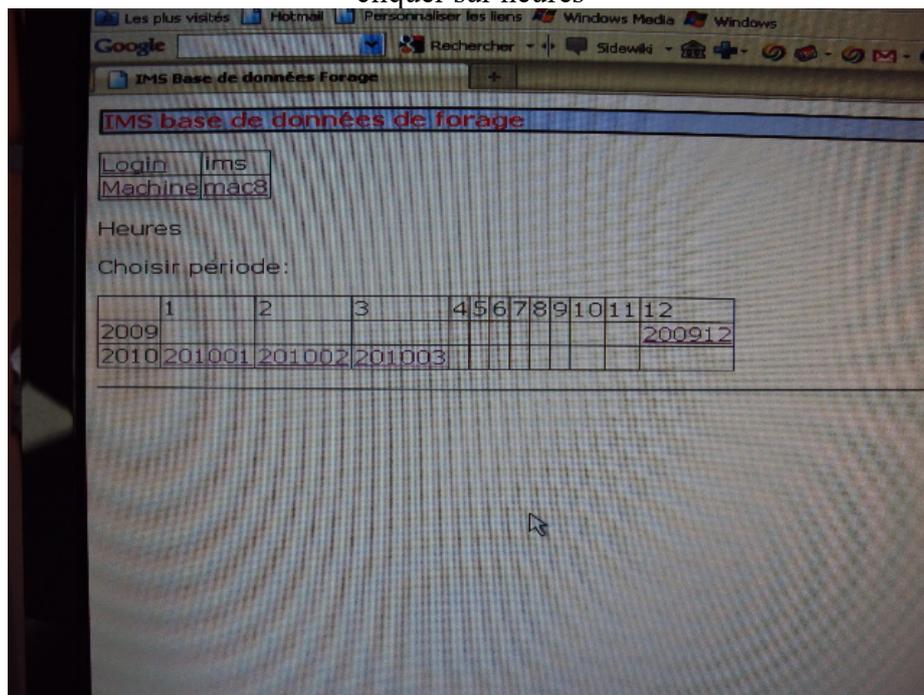
sélectionner une machine : ims8



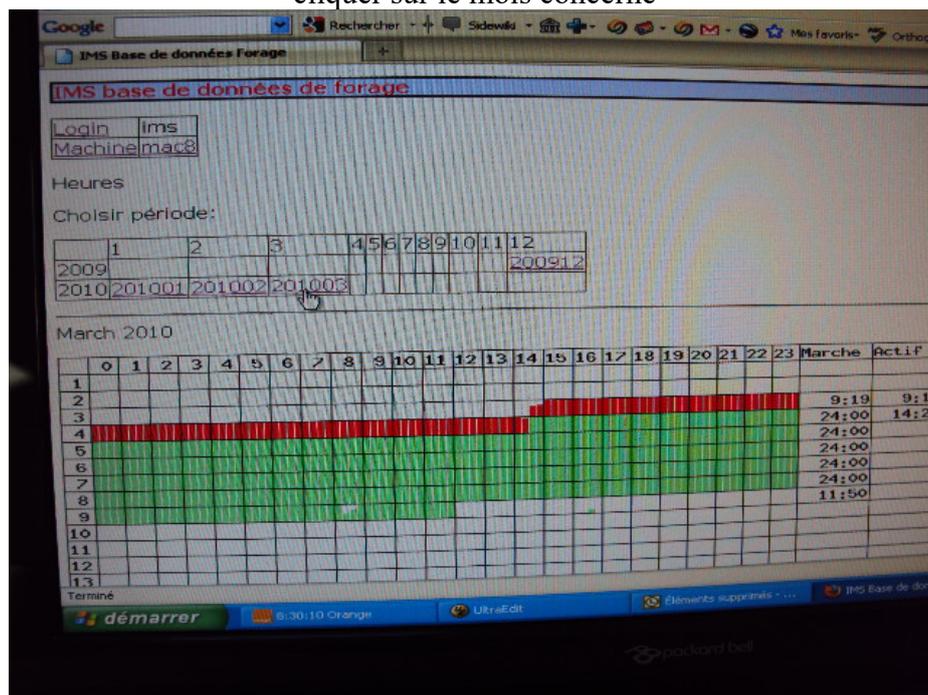
# INSTRUMENTATIONS MESURES SERVICES SAS

12, rue du Maréchal JUIN F31270 FROUZINS téls : 0561311776 0964212261 Mel : imssa1997@wanadoo.fr  
www.instrumentation-mesures-services.eu

cliquer sur heures



cliquer sur le mois concerné



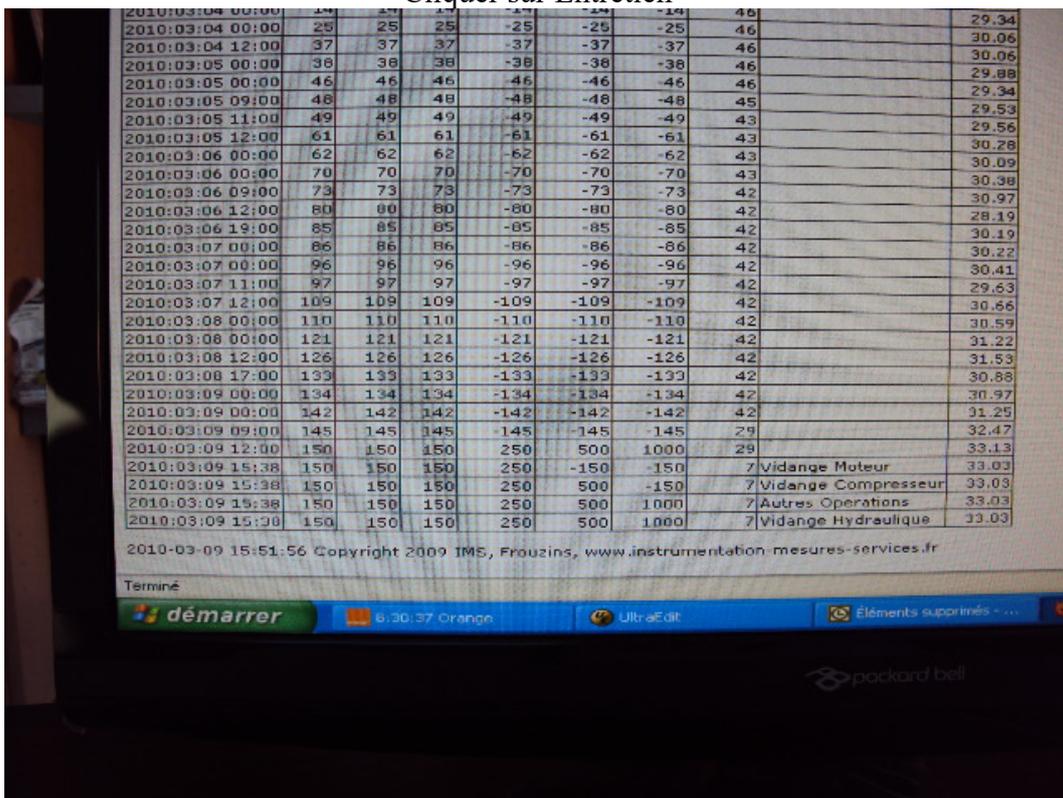
le logiciel IMS vous affiche le résultat de votre machine au mois avec le cumul de vos travaux

# INSTRUMENTATIONS MESURES SERVICES SAS

12, rue du Maréchal JUIN F31270 FROUZINS téls : 0561311776 0964212261 Mel : imssa1997@wanadoo.fr

www.instrumentation-mesures-services.eu

Cliquer sur Entretien



2010:03:04 00:00	24	24	24	-24	-24	-24	46	29.34
2010:03:04 00:00	25	25	25	-25	-25	-25	46	30.06
2010:03:04 12:00	37	37	37	-37	-37	-37	46	30.06
2010:03:05 00:00	38	38	38	-38	-38	-38	46	29.88
2010:03:05 00:00	46	46	46	-46	-46	-46	46	29.34
2010:03:05 09:00	48	48	48	-48	-48	-48	45	29.53
2010:03:05 11:00	49	49	49	-49	-49	-49	43	29.56
2010:03:05 12:00	61	61	61	-61	-61	-61	43	30.28
2010:03:06 00:00	62	62	62	-62	-62	-62	43	30.09
2010:03:06 00:00	70	70	70	-70	-70	-70	43	30.38
2010:03:06 09:00	73	73	73	-73	-73	-73	42	30.97
2010:03:06 12:00	80	80	80	-80	-80	-80	42	28.19
2010:03:06 19:00	85	85	85	-85	-85	-85	42	30.19
2010:03:07 00:00	86	86	86	-86	-86	-86	42	30.22
2010:03:07 00:00	96	96	96	-96	-96	-96	42	30.41
2010:03:07 11:00	97	97	97	-97	-97	-97	42	29.63
2010:03:07 12:00	109	109	109	-109	-109	-109	42	30.66
2010:03:08 00:00	110	110	110	-110	-110	-110	42	30.59
2010:03:08 00:00	121	121	121	-121	-121	-121	42	31.22
2010:03:08 12:00	126	126	126	-126	-126	-126	42	31.53
2010:03:08 17:00	133	133	133	-133	-133	-133	42	30.88
2010:03:09 00:00	134	134	134	-134	-134	-134	42	30.97
2010:03:09 00:00	142	142	142	-142	-142	-142	42	31.25
2010:03:09 09:00	145	145	145	-145	-145	-145	29	32.47
2010:03:09 12:00	150	150	150	250	500	1000	29	33.13
2010:03:09 15:38	150	150	150	250	-150	-150	7	Vidange Moteur 33.03
2010:03:09 15:38	150	150	150	250	500	-150	7	Vidange Compresseur 33.03
2010:03:09 15:38	150	150	150	250	500	1000	7	Autres Operations 33.03
2010:03:09 15:38	150	150	150	250	500	1000	7	Vidange Hydraulique 33.03

2010-03-09 15:51:56 Copyright 2009 IMS, Frouzins, www.instrumentation-mesures-services.fr

Terminé

démarrer 6:30:37 Orange UltraEdit Éléments supprimés - ...

podcard bell

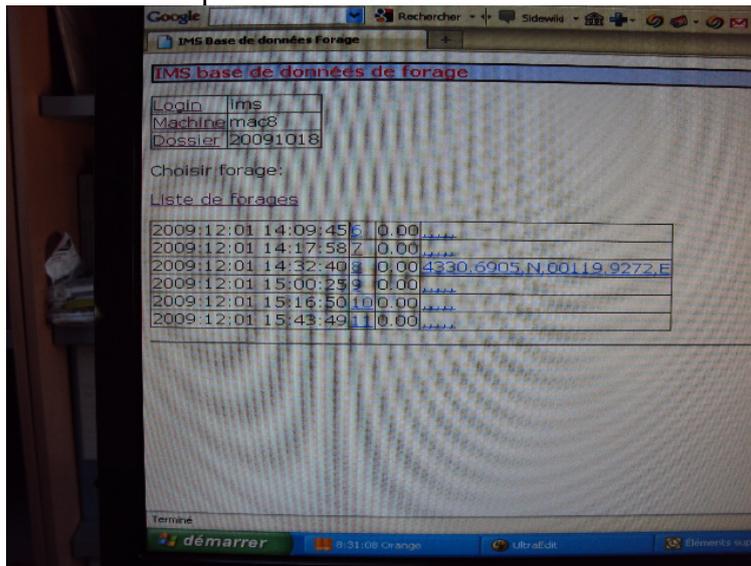
le logiciel IMS vous affiche le tableau de maintenance de votre machine.

# INSTRUMENTATIONS MESURES SERVICES SAS

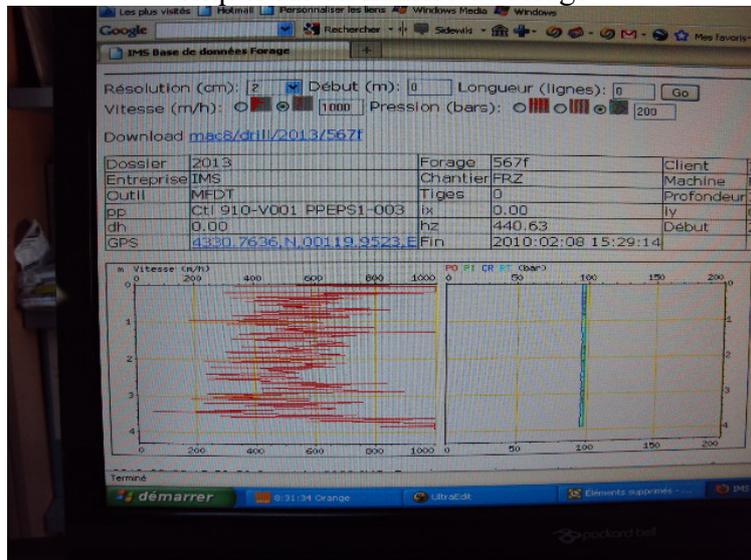
12, rue du Maréchal JUIN F31270 FROUZINS tél : 0561311776 0964212261 Mel : imssa1997@wanadoo.fr

www.instrumentation-mesures-services.eu

Cliquer sur le numéro de DOSSIER



cliquer sur un numéro de forage



Cliquer sur la position GPS

